

OPERATRICE EN BRASAGE/RETOUCHE CARTES ELECTRONIQUES

Situé à Gundershoffen, la société ACEA est un sous-traitant en électronique. Cette activité est implantée en Alsace du Nord depuis 20 ans, d'abord à Woerth puis dans l'ancien centre logistique d'Alcatel à Gundershoffen à partir de 2002. Dans le cadre d'une augmentation de l'activité d'assemblage de cartes électronique, l'entreprise a investi dans de nouvelles machines. Présent dans différents domaines d'activités, le site est orienté sur les petites et grandes séries.

Nous proposons un environnement de travail au sein d'une structure industrielle souple à taille humaine qui offre sa capacité d'adaptation et ses compétences liées aux nouvelles technologies.

Description de la mission :

Au sein du Service Production, vous êtes en charge de souder, retoucher et monter les composants défectueux. Pour accomplir vos missions, vous devez faire preuve d'une grande dextérité et rigueur mais aussi savoir travailler de façon autonome.

Pour cela vous devrez :

- Brasage, sertir et visser,
- Retoucher les cartes électroniques,
- Insérer les composants traversants,
- Savoir implanter les composants,
- Changer les composants défectueux,
- Câbler les produits si nécessaire.

Spécificités du poste :

Poste à pourvoir au départ en CDD avec opportunité de signer un contrat en CDI
Sous la subordination de la Responsable de Production.

Profil du candidat :

Formation Brasage et sur les cartes électroniques/composants

Vous avez une expérience récente et vérifiable d'au moins 1 à 3 ans sur un poste de brasage

D'un naturel curieux et rigoureux, vous êtes organisé(e) dans votre travail et autonome.

Localisation du poste :

67110 Gundershoffen – 5 rue des Genets

Salaire :

A définir

Pour postuler à cette offre d'emploi, merci d'envoyer un CV et une lettre de motivation à Mme. Charlotte LINCK – RH à l'adresse suivante : c.linck@acea-ems.com

Poste de Conducteur de Ligne

Situé à Gundershoffen, la société ACEA est un sous-traitant en électronique, cette activité est implantée en Alsace du Nord depuis 20 ans. Dans le cadre d'une augmentation de l'activité d'assemblage de cartes électronique, l'entreprise a investi dans de nouvelles machines. Présent dans différents domaines d'activités, le site est orienté sur les petites et grandes séries.

Après un CDD de 6 mois où vous mettrez en œuvre toutes vos qualités, vous serez embauché en CDI.

Nous proposons un environnement de travail au sein d'une structure industrielle souple à taille humaine qui offre sa capacité d'adaptation et ses compétences liées aux nouvelles technologies.

Description de la mission :

Au sein de notre pôle CMS (Composants Montés en Surface), équipé de 2 machines de placement, vous êtes en charge de configurer et piloter une ligne de moyens automatisés dans le respect du dossier de fabrication et des objectifs coûts, qualité et délais associés. Vous appréciez le travail en équipe, vous faites preuve de flexibilité et savez être force de proposition.

Pour cela vous devrez :

- Analyser les dossiers de fabrication
- Programmer et régler les moyens en suivant le process défini
- Réaliser le lancement de la fabrication des cartes en débutant par une carte 1ère
- Contrôler la qualité de la fabrication
- Assurer le changement de série
- Réaliser la maintenance préventive des moyens
- Assurer la propreté de la ligne CMS (écran, zone de la ligne CMS...)

Spécificités du poste :

Poste sur la base de 35h, heures supplémentaires à prévoir ponctuellement.

Profil du candidat :

Niveau d'études : Bac pro en électronique minimum et formation sur le fonctionnement des équipements.

Vous avez une expérience récente sur un poste de conducteur de ligne CMS.

Issu(e) d'une formation technique, vous démontrez un fort intérêt pour l'industrie et ses technologies (électronique, mécanique, automatisme, pneumatique, électrotechnique...). Vous êtes à l'aise avec les outils informatique et la lecture des plans de chargement.

D'un naturel curieux et rigoureux, vous êtes méthodique dans votre travail et autonome. Vous êtes libre d'action et de contrôle suivant le produit.

Localisation du poste :

67110 Gundershoffen – 5 rue des Gênets

Salaire :

Suivant l'expérience sur le poste.

Pour postuler à cette offre d'emploi, merci d'envoyer un CV et une lettre de motivation à Mme. Charlotte LINCK – RH à l'adresse suivante : c.linck@acea-ems.com

Raison d'être : Approvisionner, Gérer les litiges, Noter les fournisseurs

DESCRIPTION D'EMPLOI

Domaine d'activité	Activité = verbe d'action + résultat produit	Connaissances spécifiques (1) (théoriques ou opérationnelles)	Exigences qualité : à quoi voit-on que l'activité est bien réalisée ?
APPROVISIONNER	Emettre des commandes de composants chaque semaine suivant les LT fournisseurs et le besoin client (CBN)	Maîtriser les transactions d'approvisionnement dans l'ERP : actions recommandées + saisie de commande	Approvisionner au plus juste du besoin (quantité, délai), pas d'actions recommandées en retard
	Obtenir un AR de la part des fournisseurs et les saisir dans la GPAO	Maîtriser la transaction de saisie de l'AR dans l'ERP	Pas de commande sans AR de plus d'une semaine
	Réordonner (accélérer/re-jalonner/annuler) les commandes suivants l'évolution des CBN	Maîtrise de l'ERP (Ré-ordo OA)	Mettre à disposition la matière dans les bons délais pour répondre au besoin client et optimiser les stocks
	Trouver des solutions d'approvisionnement alternatives à des coûts optimisés en cas de défaillance fournisseur, remonter les éventuels écarts (prix, délais, excess) au service commercial	Connaître les différents réseaux d'achat des composants électroniques et les différents fournisseurs de pièces sur le plan	Mettre à disposition la matière dans les bons délais pour répondre au besoin client
	Répondre aux différentes simulations de manquants		
GERER LES LITIGES	Traiter avec le fournisseur tous les écarts de livraisons (quantité, référence fabricant...) et assister le service qualité sur les défauts qualité fournisseurs	Négociation fournisseur, demande d'avoir et régularisation de livraison	Pas de références non conforme réceptionnée
NOTER LES FOURNISSEURS	Noter les fournisseurs en fonction des critères définis	Utilisation de l'EP (Notation fournisseur) et du relation fournisseur au quotidien	Pouvoir communiquer au fournisseur sa performance et établir avec lui des plans d'amélioration si besoin

Qualités requises (1) : Organisation, rigueur, connaissances achats et approvisionnement, initiative, esprit d'analyse, autonomie, bon relationnel, exigence de qualité, force de persuasion

(1) les "Qualités requises" s'appliquent à l'ensemble des tâches, alors que les "Connaissances spécifiques" concernent plutôt une ou quelques tâches particulières

Lien hiérarchique : sous la subordination du Responsable Logistique/Approvisionnement

Relations Internes : Service commercial - Service Comptabilité - Service Qualité - Gestion de Production/ ADV

Relations Externes : Fournisseurs

Compétences requises :

Minimum niveau BAC + 2 dans le domaine de la gestion ou du commercial

Expérience antérieure dans la fonction, sinon une forte expérience dans l'Industrie électronique en termes de process et de gestion matière (minimum 5 ans)

Connaissances informatique : Excel, Word, GPAO

Connaissances en langues : Anglais et Allemand

Formation à prévoir : Syteline, achats si besoin

3 mois à 6 mois minimum pour être performant dans la fonction

Liberté d'action et contrôle

Le poste requiert une grande autonomie dans le travail quotidien. Un contrôle s'effectue à travers la signature systématique des commandes par la Hiérarchie. En cas de problème d'approvisionnement, sa résolution est prioritaire par rapport à toute activité.

Critères de performances :

Pas de réclamation en interne (marges trop faibles ou en externe - prix de vente trop élevé), négociation rapides et efficaces, suivi des commandes à jour (CA/retard), valeur du stock en proportion du CA 12 à 15 semaines